



PNEUMATIC VG 100

JAKOŚĆ: ISO 6743/11: PAC, PBC
LEPKOŚĆ: ISO VG: 100

CHARAKTERYSTYKA:

"Wysokiej jakości olej do uderowych narzędzi pneumatycznych produkowany w oparciu o mineralne hydrowysoke oleje bazowe oraz specjalnie dobrane dodatki uszlachetniające. Dzięki wyjątkowym właściwościom olej tworzy silny film smarowy zabezpieczający powierzchnie trące pracujące pod dużym naciskiem. Właściwości adhezyjne, przeciwkorozyjne oraz emulgujące zapewniają wydłużoną pracę urządzeń nawet w wilgotnej, zapylonej atmosferze. Podniesiony wskaźnik lepkości zapewnia lepszą charakterystykę lepkościowo-temperaturową oraz pracę w szerokim zakresie temperatur.

Charakteryzuje się:

- wysoką przyczepnością tworzącą silny film smarowy,
- bardzo dobrymi właściwościami przeciwwzrostowymi i przeciwwzrostowymi,
- bardzo dobrymi właściwościami przeciwkorozyjnymi,
- bardzo dobrą odpornością na utlenianie i stabilnością termiczną,
- bardzo dobrą odpornością na pienienie,
- właściwości emulgujące zapewniają bezproblemową pracę w obecności wody."

ZASTOSOWANIE:

Olej Pneumatic VG 100 przeznaczony jest do smarowania wysoko obciążonych uderowych narzędzi pneumatycznych takich jak wiertnice, młoty pneumatyczne, wiertarki uderowe itp., stosowanych w podziemnych oraz powierzchniowych wyrobiskach górniczych. Olej przeznaczony również do smarowania innych urządzeń pneumatycznych pracujących w przemyśle oraz budownictwie wymagających do smarowania oleju o bardzo dobrych właściwościach smarnych w klasie lepkości ISO VG 100.

PARAMETRY FIZYKOCHIMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	101
Wskaźnik lepkości	-	105
Temperatura płynięcia	°C	-30
Temperatura zapłonu	°C	240

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

